

ODPORÚČANIA A TIPY PRE PRAX

Transparentné náterivá Sikkens Cetol a ich aplikácia

1. Okná – smrek, borovica a iné ihličnany

Použijeme trojnáterový systém tzn., **základná vrstva** - Cetol WP 562/560, **medzivrstva** - Cetol WM 660, **vrchná vrstva** - Cetol WF 950/955 alebo štvornáterový systém tzn., **impregnácia** - Cetol WV 881, **základná vrstva** - Cetol WP 562/560, **medzivrstva** - Cetol WM 660, **vrchná vrstva** - Cetol WF 950/955.

1.1 Základná vrstva Cetol WP 562 alebo 560 sa doporučuje aplikovať máčaním. Pred aplikáciou dôkladne premiešať. Cetol WP 562 má aktívne ochranné látky proti modrej pliesni, hnilobe a iným škodcom. Cetol WP 560 ich neobsahuje. Pokiaľ chcete zosilniť tento ochranný účinok, vtedy je potrebné pred zákl. vrstvou aplikovať impregnačný prostriedok Cetol WV 881 (máčaním, polievaním, alebo natieraním), ktorý je obzvlášť určený pre maximálnu ochranu materiálu pred modrou hnilobou, hubám a pliesniam. Ak použijeme tento impregnačný prostriedok, upravíme tým savosť materiálu. **Treba však upozorniť**, že potom požadovaný odtieň náterového filmu po celej aplikácii systému (základ, medzivrstva, vrch) bude jemne svetlejší. Povrch materiálu po aplikácii Cetol WV 881 necháme preschnúť približne 4 – 6 hod. pri 23⁰ C a 50% relatívnej vlhkosti vzduchu (ďalej R.V) a prebrúsime ho jemne brúsnym prostriedkom č.280 a aplikujeme základnú vrstvu Cetol WP 562/560, ktorá sa tónuje podľa požiadavky drevospracovateľa alebo zákazníka. Pri aplikácii zákl. vrstvy je potrebný čas ponoru výrobku v prostriedku 2x4 sekundy. Táto vrstva je pretierateľná po približne 4 hod. pri 23⁰ C a 50% R.V a pri odporúčanej hrúbke nánosu – mokrá 30 µm a suchá 5 – 10 µm.

1.2 Medzivrstva Cetol WM 660 sa odporúča aplikovať máčaním. Pred aplikáciou dôkladne premiešajte. Dodáva sa bezfarebná alebo tónovaná v požadovanom odtieni. Pri použití medzivrstvy je dosiahnutá maximálna súdržnosť (príľnavosť) zákl. vrstvy s vrchnou vrstvou a je tým aj zabezpečená maximálna ochrana výrobku pred poveternostnými vplyvmi, škodcami a vlhkosťou. Jej aplikácia nie je podmienkou, ale výrobca ju doporučuje kvôli výbornej súdržnosti vrstiev. Aplikácia doba pri ponore v máčacej vani je 12 – 13 sekúnd. Doba schnutia náterového filmu pred nánosom vrchnej vrstvy je min. 4 hod. pri 23⁰ C a 50% R.V. Pokiaľ vychádzajú z povrchu materiálu vlákna, je potrebné jemné prebrúsenie povrchu. Prebrúsenie je potrebné aj z dôvodu jemného zdrsnenia povrchu pre lepšiu príľnavosť vrchnej vrstvy.

- po dôkladnom presušení povrchu (Cetol WM 660) sa aplikuje **Kodrin WV 457** určený na V – spoje a **Kodrin WV 456** určený na priečne rezy (čelá vlysov). Tieto prostriedky výrazne eliminujú riziko naberania vlhkosti do materiálu z prostredia. Sú pružné, výborne príľnavé k materiálu a ľahko aplikovateľné. Po aplikácii stačí Kodrin WV 457 pretrieť po V – spoji prstom (je zdravotne nezávadný) alebo špachtľou, aby sa dostatočne zatlačil do V - spoja. Kodrin WV 456 sa aplikuje štetcom alebo špachtľou. Je riediteľný 5% vody. Obidva prostriedky sú po vytvrdnutí bezfarebné, vrchnou náterovou vrstvou sú pretierateľné až po 90 minútach, aby dostatočne príľnuli k povrchu materiálu. Táto doba sa musí dodržať!! Pokiaľ sa táto doba schnutia nedodrží, Kodrin nepriľne k povrchu materiálu, ale k povrchu vrchného náterového filmu (vrstvy) a tým sa odlúpi od povrchu materiálu.

1.3 Finálna vrstva (vrchná) Cetol WF 950 alebo 955. Tento produkt je tónovaný podľa požiadavky výrobcu alebo zákazníka a zvlášť určený pre aplikáciu striekaním. Pred aplikáciou ho treba dôkladne premiešať. Čas schnutia je pri 23⁰ C a 50% R.V. 4 – 6 hod. 300 µm hrubá mokrá vrstva je stabilná a preschne až za asi 16 hod. Odporúčaná hrúbka vrstvy je mokrá – 2 x 150 µm a suchá –120 µm. Odporúčame jednotlivé merania vrstiev pomocou mikrometra. Pri použití medzivrstvy Cetol WM 660 v systéme, stačí aplikovať na povrch materiálu vrchnú vrstvu 1 x 200 µm, poprípade max. 2 x 100 µm. Je veľmi dôležité si **dávať pozor, aby** pri striekaní **nevznikali prestrieky** (hrubý nános náteriva na jednom mieste) **v rohoch rámu (styku jednotlivých vlysov)!!** Vtedy vznikajú tmavšie miesta (väčší zhluk pigmentu) a vznikne riziko odlupovania sa náterového filmu od materiálu. Ďalším rizikom je: Pri každej aplikácii striekaním sa dostávajú na povrch materiálu kvapôčky náteriva zmiešané so vzduchom, vtedy sú v náterovom filme (vo vrstve) na povrchu materiálu bublinky. Aby sme im umožnili sa dostať z náterového filmu, musíme dodržať R.V. 50-60% a odporúčanú hrúbku nánosu. Ak nie sú tieto podmienky zabezpečené, bublinky sa neuvolnia von, vznikne „pomarančová kôra“ náterového filmu – film sa následne odlúpi alebo neskôr pôsobením UV žiarenia bublinky popraskajú a tým oslabia náterový film. Vtedy je veľmi dôležité dodržať podmienky pri striekaní a tesne po ňom, vlhkosť okolo 60% R.V. a teplota nad 10⁰ C – ideálne 23⁰ C. Z klesajúcou teplotou sa čas schnutia predlžuje. Odporúčame **veľmi jemné** prebrúsenie medzi dvoma nástrekmi vrstiev.

Pri aplikácii treba presne dodržiavať technologický postup aplikácie a podmienky v technických listoch. Najmä – vlhkosť materiálu 12% + - 2%, R.V. 50 – 59%, teplota pri aplikácii min. 10⁰ C , čas schnutia jednotlivých vrstiev, atď.

Pre bližšie informácie nás kontaktujte.

www.drevoexpress.sk

info@drevoexpress.sk

gsm: +421 903 483 555

fax: +421 43 558 11 15

2. Okná – dub a iné listnáče

Použijeme trojnáterový systém tzn., **základná vrstva** - Cetol SP 520, **medzivrstva** - Cetol WM 660, **vrchná vrstva** - Cetol WF 950/955.

2.1 Základná vrstva Cetol SP 520- syntetický. Tento základ použijeme kvôli vysokému obsahu trieslovín u duba a iných nežiadúcich látok vnútornej štruktúry u iných listnáčov. Ak by sme chceli použiť zákl. vrstvu založenú na vodnej báze, mohli by vzniknúť nežiadúce flaky v náterovom filme, nedostatočná príľnavosť náteriva k povrchu materiálu, jeho následné odlupovanie a iné, z dôvodu prieniku trieslovín a iných minerálov z materiálu. Preto sa práve odporúča syntetický základ. Cetol SP 520 sa tónuje v požadovaných odtieňoch podľa požiadavky, aplikuje sa máčaním, doba ponoru vo vani je cca. 13 sekúnd. Táto vrstva je pretierateľná po 16 hod. pri 23⁰ C a 50% R.V. Pri kombinácii s vrstvami založenými na vodnej báze (Cetol WM 660, Cetol WF 950/955, Cetol WF 970) je potrebný čas vyschnutia náterového filmu, pred ďalšou aplikáciou **24 hodín !!** Čo je tento prípad kombinácie trojnáterového systému . Po vysušení náteriva (24 hod.), povrch jemne prebrúsime brúsnym prostriedkom č. 280.

2.2 Medzivrstva Cetol WM 660 sa aplikuje máčaním alebo polievaním. Pred aplikáciou dôkladne premiešať. Dodáva sa bezfarebná alebo tónovaná v požadovanom odtieni. Pri použití medzivrstvy je dosiahnutá maximálna súdržnosť (príľnavosť) zákl. vrstvy s vrchnou vrstvou a je tým aj zabezpečená maximálna ochrana výrobcu pred poveternostnými vplyvmi, škodcami a vlhkosťou. Jej aplikácia nie je podmienkou, ale výrobca ju doporučuje kvôli výbornej súdržnosti vrstiev. Aplikčná doba pri ponore v máčacej vani je 12 – 13 sekúnd. Doba schnutia náterového filmu pred nanosom vrchnej vrstvy je min. 4 hod. pri 23⁰ C a 50% R.V. Pokiaľ vychádzajú z povrchu materiálu vlákna, je potrebné jemné prebrúsenie povrchu.

- po dôkladnom presušení povrchu po aplikácii sa aplikuje **Kodrin WV 457** určený na V – spoje a **Kodrin WV 456** určený na priečne rezy (čelá vlysov). Tieto prostriedky výrazne eliminujú riziko nabrania vlhkosti do materiálu z prostredia. Sú pružné, výborne príľnavé k materiálu a ľahko aplikovateľné. Po aplikácii stačí Kodrin WV 457 pretrieť po V – spoji prstom (je zdravotne nezávadný) alebo špachtľou, aby sa dostatočne zatlačil do V - spoja. Kodrin WV 456 sa aplikuje štetcom alebo špachtľou. Je riediteľný 5% vody. Obidva prostriedky sú po vytvrdnutí bezfarebné, vrchnou náterovou vrstvou sú pretierateľné až po 90 minútach, aby dostatočne príľnuli k povrchu materiálu. Táto doba sa musí dodržať!! Pokiaľ sa táto doba schnutia nedodrží, Kodrin nepriľne k povrchu materiálu, ale k povrchu vrchného náterového filmu (vrstvy) a tým sa odlúpi od povrchu materiálu.

2.3 Finálna vrstva (vrchná) Cetol WF 950 alebo 955. Tento produkt je tónovaný podľa požiadavky výrobcu alebo zákazníka a zvlášť určený pre aplikáciu striekaním. Pred aplikáciou ho treba dôkladne premiešať. Čas schnutia je pri 23⁰ C a 50% R.V. 4 – 6 hod. 300 µm hrubá mokrá vrstva je stabilná a preschne až za asi 16 hod. Odporúčaná hrúbka vrstvy je mokrá – 2 x 150 µm a suchá –120 µm. Odporúčame jednotlivé merania vrstiev pomocou mikrometra. Pri použití medzivrstvy Cetol WM 660 v systéme, stačí aplikovať na povrch materiálu vrchnú vrstvu 1 x 200 µm, poprípade max. 2 x 100 µm. Je veľmi dôležité si **dávať pozor, aby** pri striekaní **nevznikali prestrieky** (hrubý nános náteriva na jednom mieste) **v rohoch rámu (styku jednotlivých vlysov)!!** Vtedy vznikajú tmavšie miesta (väčší zhuk pigmentu) a vznikne riziko odlupovania sa náterového filmu od materiálu. Ďalším rizikom je: Pri každej aplikácii striekaním sa dostávajú na povrch materiálu kvapôčky náteriva zmiešané so vzduchom, vtedy sú v náterovom filme (vo vrstve) na povrchu materiálu bublinky. Aby sme im umožnili sa dostať z náterového filmu, musíme dodržať R.V. 50-60% a odporúčanú hrúbku nánosu. Ak nie sú tieto podmienky zabezpečené, bublinky sa neuvolnia von, vznikne „pomarančová kôra“ náterového filmu – film sa následne odlúpi alebo neskôr pôsobením UV žiarenia bublinky popraskajú a tým oslabia náterový film. Vtedy je veľmi dôležité dodržať podmienky pri striekaní a tesne po ňom, vlhkosť okolo 60% R.V. a teplota nad 10⁰ C – ideálne 23⁰ C. Z klesajúcou teplotou sa čas schnutia predlžuje. Odporúčame **veľmi jemné** prebrúsenie medzi dvoma nástrekmí vrstiev.

Pri aplikácii treba presne dodržiavať technologický postup aplikácie a podmienky v technických listoch. Najmä – vlhkosť materiálu 12% + - 2%, R.V. 50 – 59%, teplota pri aplikácii min. 10%, čas schnutia jednotlivých vrstiev, atď.

3. Exteriérové dvere – smrek, borovica a iné ihličnany

Použijeme trojnáterový systém tzn., **základná vrstva** - Cetol WP 562/560, **medzivrstva** - Cetol WM 660, **vrchná vrstva** - Cetol WF 950/955 alebo štvornáterový systém tzn., **impregnácia** - Cetol WV 881, **základná vrstva** - Cetol WP 562/560, **medzivrstva** - Cetol WM 660, **vrchná vrstva** - Cetol WF 950/955.

3.1 Základná vrstva Cetol WP 562 alebo 560 sa doporučuje aplikovať máčaním, v tomto prípade je potrebné polievanie alebo dôkladne natieranie štetcom. Pred aplikáciou dôkladne premiešať. Cetol WP 562 má aktívne ochranné látky proti modrej plesni, hnilobe a iným škodcom. Cetol WP 560 ich neobsahuje. Pokiaľ chcete zosilniť tento ochranný účinok, vtedy je potrebné pred zákl. vrstvou aplikovať impregnačný prostriedok Cetol WV 881 (polievaním alebo natieraním), ktorý je obzvlášť určený pre maximálnu ochranu materiálu pred modrou hnilobou, hubám a plesniam. Ak použijeme tento impregnačný prostriedok, upravíme tým savosť materiálu. **Treba však upozorniť**, že potom odtieň náterového filmu po celej aplikácii systému (základ, medzivrstva, vrch) bude jemne svetlejší. Povrch materiálu po aplikácii Cetol WV 881 necháme preschnúť približne 4 – 6 hod. pri 23⁰ C a 50% relatívnej vlhkosti vzduchu (ďalej R.V) a prebrúsime ho jemne brúsnym prostriedkom č.280 a aplikujeme základnú vrstvu Cetol WP 562/560, ktorá sa tónuje podľa požiadavky výrobcu alebo zákazníka. Táto vrstva je pretierateľná po približne 4 hod. pri 23⁰ C a 50% R.V a pri odporúčanej hrúbke nánosu – mokrá 30 µm a suchá 5 – 10 µm.

3.2 Medzivrstva Cetol WM 660 sa aplikuje máčaním alebo polievaním, v tomto prípade je potrebné polievanie alebo dôkladne natieranie štetcom. Pred aplikáciou dôkladne premiešať. Dodáva bezfarebná alebo tónovaná v požadovanom odtieni. Pri použití medzivrstvy je dosiahnutá maximálna súdržnosť (priľnavosť) zákl. vrstvy s vrchnou vrstvou a je tým aj zabezpečená maximálna ochrana výrobku pred poveternostnými vplyvmi, škodcami a vlhkosťou. Jej aplikácia nie je podmienkou, ale výrobca ju doporučuje kvôli výbornej súdržnosti vrstiev. Doba schnutia náterového filmu pred nánosom vrchnej vrstvy je min. 4 hod. pri 23⁰ C a 50% R.V. Pokiaľ vychádzajú z povrchu materiálu vlákna, je potrebné jemné prebrúsenie povrchu.

- po dôkladnom presušení povrchu po aplikácii sa aplikuje **Kodrin WV 457** určený na V – spoje a **Kodrin WV 456** určený na priečne rezy (čelá vlysov). Tieto prostriedky výrazne eliminujú riziko naberania vlhkosti do materiálu z prostredia. Sú pružné, výborne priľnavé k materiálu a ľahko aplikovateľné. Po aplikácii stačí Kodrin WV 457 pretrieť po V – spoji prstom (je zdravotne nezávadný) alebo špachtľou, aby sa dostatočne zatlačil do V - spoja. Kodrin WV 456 sa aplikuje štetcom alebo špachtľou. Je riediteľný 5% vody. Obidva prostriedky sú po vytvrdnutí bezfarebné, vrchnou náterovou vrstvou sú pretierateľné až po 90 minútach, aby dostatočne priľnuli k povrchu materiálu. Táto doba sa musí dodržať!! Pokiaľ sa táto doba schnutia nedodrží, Kodrin nepriľne k povrchu materiálu, ale k povrchu vrchného náterového filmu (vrstvy) a tým sa odlúpi od povrchu materiálu.

3.3 Finálna vrstva (vrchná) Cetol WF 950 alebo 955. Tento produkt je tónovaný podľa požiadavky výrobcu alebo zákazníka a zvlášť určený pre aplikáciu striekaním. Pred aplikáciou ho treba dôkladne premiešať. Čas schnutia je pri 23⁰ C a 50% R.V. 4 – 6 hod. 300 µm hrubá mokrá vrstva je stabilná a preschne až za asi 16 hod. Odporúčaná hrúbka vrstvy je mokrá – 2 x 150 µm a suchá –120 µm. Odporúčame jednotlivé merania vrstiev pomocou mikrometra. Pri použití medzivrstvy Cetol WM 660 v systéme, stačí aplikovať na povrch materiálu vrchnú vrstvu 1 x 200 µm, popripade max. 2 x 100 µm. Je veľmi dôležité si **dávať pozor, aby** pri striekaní **nevznikali prestrieky** (hrubý nános náteriva na jednom mieste) **v rohoch rámu (styku jednotlivých vlysov)!!** Vtedy vznikajú tmavšie miesta (väčší zhluk pigmentu) a vznikne riziko odlupovania sa náterového filmu od materiálu. Ďalším rizikom je: Pri každej aplikácii striekaním sa dostávajú na povrch materiálu kvapôčky náteriva zmiešané so vzduchom, vtedy sú v náterovom filme (vo vrstve) na povrchu materiálu bublinky. Aby sme im umožnili sa dostať z náterového filmu, musíme dodržať R.V. 50-60% a odporúčanú hrúbku nánosu. Ak nie sú tieto podmienky zabezpečené, bublinky sa neuvolnia von, vznikne „pomarančová kôra“ náterového filmu – film sa následne odlúpi alebo neskôr pôsobením UV žiarenia bublinky popraskajú a tým oslabia náterový film. Vtedy je veľmi dôležité dodržať podmienky pri striekaní a tesne po ňom, vlhkosť okolo 60% R.V. a teplota nad 10⁰ C – ideálne 23⁰ C. Z klesajúcou teplotou sa čas schnutia predlžuje. Odporúčame **veľmi jemné** prebrúsenie medzi dvoma nástrekmí vrstiev.

Pri aplikácii treba presne dodržiavať technologický postup aplikácie a podmienky v technických listoch. Najmä – vlhkosť materiálu 12% + - 2%, R.V. 50 – 59%, teplota pri aplikácii min. 10%, čas schnutia jednotlivých vrstiev, atď.

4. Exteriérové dvere – dub a iné listnáče

Použijeme trojnáterový systém tzn., **základná vrstva** - Cetol SP 520, **medzivrstva** - Cetol WM 660, **vrchná vrstva** - Cetol WF 950/955.

4.1 Základná vrstva Cetol SP 520- syntetický. Tento základ použijeme kvôli vysokému obsahu trieslovín u duba a iných nežiadúcich látok vnútornej štruktúry u iných listnáčov. Ak by sme chceli použiť zákl. vrstvu založenú na vodnej báze, mohli by vzniknúť nežiadúce flaky v náterovom filme, nedostatočná príľnavosť náteriva k povrchu materiálu, jeho následné odlupovanie a iné, z dôvodu prieniku trieslovín a iných minerálov z materiálu. Preto sa práve odporúča syntetický základ. Cetol SP 520 sa tónuje v požadovaných odtieňoch podľa požiadavky, aplikuje sa polievaním alebo dôkladným natieraním štetcom. Táto vrstva je pretierateľná po 16 hod. pri 23⁰ C a 50% R.V. Pri kombinácii s vrstvami založenými na vodnej báze (Cetol WM 660, Cetol WF 950/955, Cetol WF 970) je potrebný čas vyschnutia náterového filmu, pred ďalšou aplikáciou **24 hodín !!** Čo je tento prípad kombinácie trojnáterového systému . Po vysušení náteriva (24 hod.), povrch prebrúsime jemne brúsnym prostriedkom č. 280.

4.2 Medzivrstva Cetol WM 660 sa aplikuje máčaním alebo polievaním, v tomto prípade je potrebné polievanie alebo dôkladne natieranie štetcom. Pred aplikáciou dôkladne premiešať. Dodáva sa bezfarebná alebo tónovaná v požadovanom odtieni. Pri použití medzivrstvy je dosiahnutá maximálna súdržnosť (príľnavosť) zákl. vrstvy s vrchnou vrstvou a je tým aj zabezpečená maximálna ochrana výrobcu pred poveternostnými vplyvmi, škodcami a vlhkosťou. Jej aplikácia nie je podmienkou, ale výrobca ju doporučuje kvôli výbornej súdržnosti vrstiev. Doba schnutia náterového filmu pred nánosom vrchnej vrstvy je min. 4 hod. pri 23⁰ C a 50% R.V. Pokiaľ vychádzajú z povrchu materiálu vlákna, je potrebné jemné prebrúsenie povrchu.

- po dôkladnom presušení povrchu po aplikácii sa aplikuje **Kodrin WV 457** určený na V – spoje a **Kodrin WV 456** určený na priečne rezy (čelá vlysov). Tieto prostriedky výrazne eliminujú riziko nabrania vlhkosti do materiálu z prostredia. Sú pružné, výborne príľnavé k materiálu a ľahko aplikovateľné. Po aplikácii stačí Kodrin WV 457 pretrieť po V – spoji prstom (je zdravotne nezávadný) alebo špachtľou, aby sa dostatočne zatlačil do V - spoja. Kodrin WV 456 sa aplikuje štetcom alebo špachtľou. Je riediteľný 5% vody. Obidva prostriedky sú po vytvrdnutí bezfarebné, vrchnou náterovou vrstvou sú pretierateľné až po 90 minútach, aby dostatočne príľnuli k povrchu materiálu. Táto doba sa musí dodržať!! Pokiaľ sa táto doba schnutia nedodrží, Kodrin nepriľne k povrchu materiálu, ale k povrchu vrchného náterového filmu (vrstvy) a tým sa odlúpi od povrchu materiálu.

4.3 Finálna vrstva (vrchná) Cetol WF 950 alebo 955. Tento produkt je tónovaný podľa požiadavky výrobcu alebo zákazníka a zvlášť určený pre aplikáciu striekaním. Pred aplikáciou ho treba dôkladne premiešať. Čas schnutia je pri 23⁰ C a 50% R.V. 4 – 6 hod. 300 µm hrubá mokrá vrstva je stabilná a preschne až za asi 16 hod. Odporúčaná hrúbka vrstvy je mokrá – 2 x 150 µm a suchá –120 µm. Odporúčame jednotlivé merania vrstiev pomocou mikrometra. Pri použití medzivrstvy Cetol WM 660 v systéme, stačí aplikovať na povrch materiálu vrchnú vrstvu 1 x 200 µm, poprípade max. 2 x 100 µm. Je veľmi dôležité si **dávať pozor, aby pri striekaní nevznikali prestrieky** (hrubý nános náteriva na jednom mieste) **v rohoch rámu (styku jednotlivých vlysov)!!** Vtedy vznikajú tmavšie miesta (väčší zhluk pigmentu) a vznikne riziko odlupovania sa náterového filmu od materiálu. Ďalším rizikom je: Pri každej aplikácii striekaním sa dostávajú na povrch materiálu kvapôčky náteriva zmiešané so vzduchom, vtedy sú v náterovom filme (vo vrstve) na povrchu materiálu bublinky. Aby sme im umožnili sa dostať z náterového filmu, musíme dodržať R.V. 50-60% a odporúčanú hrúbku nánosu. Ak nie sú tieto podmienky zabezpečené, bublinky sa neuvoľnia von, vznikne „pomarančová kôra“ náterového filmu – film sa následne odlúpi alebo neskôr pôsobením UV žiarenia bublinky popraskajú a tým oslabia náterový film. Vtedy je veľmi dôležité dodržať podmienky pri striekaní a tesne po ňom, vlhkosť okolo 60% R.V. a teplota nad 10⁰ C – ideálne 23⁰ C. Z klesajúcou teplotou sa čas schnutia predlžuje. Odporúčame **veľmi jemné** prebrúsenie medzi dvoma nástrekmí vrstiev.

Pri aplikácii treba presne dodržiavať technologický postup aplikácie a podmienky v technických listoch. Najmä – vlhkosť materiálu 12% + - 2%, R.V. 50 – 59%, teplota pri aplikácii min. 10%, čas schnutia jednotlivých vrstiev, atď.

5. Interiérové dvere – smrek, borovica a iné ihličnany

Použijeme trojnáterový systém tzn., **základná vrstva** - Cetol WP 562/560, **medzivrstva** - Cetol WM 660, **vrchná vrstva** - Cetol WF 950/955 alebo štvornáterový systém tzn., **impregnácia** - Cetol WV 881, **základná vrstva** - Cetol WP 562/560, **medzivrstva** - Cetol WM 660, **vrchná vrstva** - Cetol WF 950/955.

5.1 Základná vrstva Cetol WP 562 alebo 560 sa doporučuje aplikovať máčaním, v tomto prípade je potrebné polievanie alebo dôkladne natieranie štetcom. Pred aplikáciou dôkladne premiešať. Cetol WP 562 má aktívne ochranné látky proti modrej plesni, hnilobe a iným škodcom. Cetol WP 560 ich neobsahuje. Pokiaľ chcete zosilniť tento ochranný účinok, vtedy je potrebné pred zákl. vrstvou aplikovať impregnačný prostriedok Cetol WV 881 (polievaním alebo natieraním), ktorý je obzvlášť určený pre maximálnu ochranu materiálu pred modrou hnilobou, hubám a plesniam. Ak použijeme tento impregnačný prostriedok, upravíme tým savosť materiálu. **Treba však upozorniť**, že potom odtieň náterového filmu po celej aplikácii systému (základ, medzivrstva, vrch) bude jemne svetlejší. Impregnácia, keďže je výrobok určený do interiéru, nie je však potrebná. Povrch materiálu po aplikácii Cetol WV 881 necháme preschnúť približne 4 – 6 hod. pri 23⁰ C a 50% relatívnej vlhkosti vzduchu (ďalej R.V) a prebrúsime ho jemne brúsnym prostriedkom č.280 a aplikujeme základnú vrstvu Cetol WP 562/560, ktorá sa tónuje podľa požiadavky výrobcu alebo zákazníka. Táto vrstva je pretierateľná po približne 4 hod. pri 23⁰ C a 50% R.V a pri odporúčanej hrúbke nánosu – mokrá 30 µm a suchá 5 – 10 µm.

5.2 Medzivrstva Cetol WM 660 sa odporúča aplikovať máčaním, v tomto prípade je potrebné polievanie alebo dôkladne natieranie štetcom. Pred aplikáciou dôkladne premiešať. Dodáva bezfarebná alebo tónovaná v požadovanom odtieni. Pri použití medzivrstvy je dosiahnutá maximálna súdržnosť (príľnavosť) zákl. vrstvy s vrchnou vrstvou a je tým aj zabezpečená maximálna ochrana výrobku pred poveternostnými vplyvmi, škodcami a vlhkosťou. Jej aplikácia nie je podmienkou, ale výrobca ju doporučuje kvôli výbornej súdržnosti vrstiev. Doba schnutia náterového filmu pred nánosom vrchnej vrstvy je min. 4 hod. pri 23⁰ C a 50% R.V. Pokiaľ vychádzajú z povrchu materiálu vlákna, je potrebné jemné prebrúsenie povrchu.

- po dôkladnom presušení povrchu po aplikácii sa aplikuje **Kodrin WV 457** určený na V – spoje a **Kodrin WV 456** určený na priečne rezy (čelá vlysov). Tieto prostriedky výrazne eliminujú riziko nabrania vlhkosti do materiálu z prostredia. Sú pružné, výborne príľnavé k materiálu a ľahko aplikovateľné. Po aplikácii stačí Kodrin WV 457 pretrieť po V – spoji prstom (je zdravotne nezávadný) alebo špachtľou, aby sa dostatočne zatlačil do V - spoja. Kodrin WV 456 sa aplikuje štetcom alebo špachtľou. Je riediteľný 5% vody. Obidva prostriedky sú po vytvrdnutí bezfarebné, vrchnou náterovou vrstvou sú pretierateľné až po 90 minútach, aby dostatočne príľnuli k povrchu materiálu. Táto doba sa musí dodržať!! Pokiaľ sa táto doba schnutia nedodrží, Kodrin nepriľne k povrchu materiálu, ale k povrchu vrchného náterového filmu (vrstvy) a tým sa odlúpi od povrchu materiálu.

5.3 Finálna vrstva (vrchná) Cetol WF 970. Tento produkt je tónovaný podľa požiadavky výrobcu alebo zákazníka, zvlášť určený pre aplikáciu striekaním a má zvýšenú odolnosť voči oderu. Pred aplikáciou ho treba dôkladne premiešať. Čas schnutia je pri 23⁰ C a 50% R.V. 4 – 6 hod. 300 µm hrubá mokrá vrstva je stabilná a preschne až za asi 16 hod. Odporúčaná hrúbka vrstvy je mokrá – 2 x 150 µm a suchá –120 µm. Odporúčame jednotlivé merania vrstiev pomocou mikrometra. Pri použití medzivrstvy Cetol WM 660 v systéme, stačí aplikovať na povrch materiálu vrchnú vrstvu 1 x 200 µm, popripade max. 2 x 100 µm. Je veľmi dôležité si **dávať pozor, aby pri striekaní nevznikali prestrieky** (hrubý nános náteriva na jednom mieste) **v rohoch rámu (styku jednotlivých vlysov)!!** Vtedy vznikajú tmavšie miesta (väčší zhluk pigmentu) a vznikne riziko odlupovania sa náterového filmu od materiálu. Ďalším rizikom je: Pri každej aplikácii striekaním sa dostávajú na povrch materiálu kvapôčky náteriva zmiešané so vzduchom, vtedy sú v náterovom filme (vo vrstve) na povrchu materiálu bublinky. Aby sme im umožnili sa dostať z náterového filmu, musíme dodržať R.V. 50-60% a odporúčanú hrúbku nánosu. Ak nie sú tieto podmienky zabezpečené, bublinky sa neuvolnia von, vznikne „pomarančová kôra“ náterového filmu – film sa následne odlúpi alebo neskôr pôsobením UV žiarenia bublinky popraskajú a tým oslabia náterový film. Vtedy je veľmi dôležité dodržať podmienky pri striekaní a tesne po ňom, vlhkosť okolo 60% R.V. a teplota nad 10⁰ C – ideálne 23⁰ C. Z klesajúcou teplotou sa čas schnutia predlžuje. Odporúčame **veľmi jemné** prebrúsenie medzi dvoma nástrekmi vrstiev.

Pri aplikácii treba presne dodržiavať technologický postup aplikácie a podmienky v technických listoch. Najmä – vlhkosť materiálu 12% ± 2%, R.V. 50 – 59%, teplota pri aplikácii min. 10%, čas schnutia jednotlivých vrstiev, atď.

Pre bližšie informácie nás kontaktujte.

www.drevoexpress.sk

info@drevoexpress.sk

gsm: +421 903 483 555

fax: +421 43 558 11 15

6. Interiérové dvere – dub a iné listnáče

Použijeme trojnáterový systém tzn., **základná vrstva** - Cetol SP 520, **medzivrstva** - Cetol WM 660, **vrchná vrstva** - Cetol WF 950/955.

6.1 Základná vrstva Cetol SP 520- syntetický. Tento základ použijeme kvôli vysokému obsahu trieslovín u duba a iných nežiadúcich látok vnútornej štruktúry u iných listnáčov. Ak by sme chceli použiť zákl. vrstvu založenú na vodnej báze, mohli by vzniknúť nežiadúce flaky v náterovom filme, nedostatočná priľnavosť náteriva k povrchu materiálu, jeho následné odlupovanie a iné, z dôvodu prieniku trieslovín a iných minerálov z materiálu. Preto sa práve odporúča syntetický základ. Cetol SP 520 sa tónuje v požadovaných odtieňoch podľa požiadavky, aplikuje sa polievaním alebo dôkladným natieraním štetcom. Táto vrstva je pretierateľná po 16 hod. pri 23⁰ C a 50% R.V. Pri kombinácii s vrstvami založenými na vodnej báze (Cetol WM 660, Cetol WF 950/955, Cetol WF 970) je potrebný čas vyschnutia náterového filmu, pred ďalšou aplikáciou **24 hodín !!** Čo je tento prípad kombinácie trojnáterového systému . Po vysušení náteriva (24 hod.), povrch prebrúsime jemne brúsnym prostriedkom č. 280.

6.2 Medzivrstva Cetol WM 660 sa odporúča aplikovať máčaním, v tomto prípade je potrebné polievanie alebo dôkladne natieranie štetcom. Pred aplikáciou dôkladne premiešať. Dodáva sa bezfarebná alebo tónovaná v požadovanom odtieni. Pri použití medzivrstvy je dosiahnutá maximálna súdržnosť (priľnavosť) zákl. vrstvy s vrchnou vrstvou a je tým aj zabezpečená maximálna ochrana výrobku pred poveternostnými vplyvmi, škodcami a vlhkosťou. Jej aplikácia nie je podmienkou, ale výrobca ju doporučuje kvôli výbornej súdržnosti vrstiev. Doba schnutia náterového filmu pred nanosom vrchnej vrstvy je min. 4 hod. pri 23⁰ C a 50% R.V. Pokiaľ vychádzajú z povrchu materiálu vlákna, je potrebné jemné prebrúsenie povrchu.

- po dôkladnom presušení povrchu po aplikácii sa aplikuje **Kodrin WV 457** určený na V – spoje a **Kodrin WV 456** určený na priečne rezy (čelá vlysov). Tieto prostriedky výrazne eliminujú riziko naberania vlhkosti do materiálu z prostredia. Sú pružné, výborne priľnavé k materiálu a ľahko aplikovateľné. Po aplikácii stačí Kodrin WV 457 pretrieť po V – spoji prstom (je zdravotne nezávadný) alebo špachtľou, aby sa dostatočne zatlačil do V - spoja. Kodrin WV 456 sa aplikuje štetcom alebo špachtľou. Je riediteľný 5% vody. Obidva prostriedky sú po vytvrdnutí bezfarebné, vrchnou náterovou vrstvou sú pretierateľné až po 90 minútach, aby dostatočne priľnuli k povrchu materiálu. Táto doba sa musí dodržať!! Pokiaľ sa táto doba schnutia nedodrží, Kodrin nepriľne k povrchu materiálu, ale k povrchu vrchného náterového filmu (vrstvy) a tým sa odlúpi od povrchu materiálu.

6.3 Finálna vrstva (vrchná) Cetol WF 970. Tento produkt je tónovaný podľa požiadavky výrobcu alebo zákazníka, , zvlášť určený pre aplikáciu striekaním a má zvýšenú odolnosť voči oderu. Pred aplikáciou ho treba dôkladne premiešať. Čas schnutia je pri 23⁰ C a 50% R.V. 4 – 6 hod. 300 µm hrubá mokrá vrstva je stabilná a preschne až za asi 16 hod. Odporúčaná hrúbka vrstvy je mokrá – 2 x 150 µm a suchá –120 µm. Odporúčame jednotlivé merania vrstiev pomocou mikrometra. Pri použití medzivrstvy Cetol WM 660 v systéme, stačí aplikovať na povrch materiálu vrchnú vrstvu 1 x 200 µm, poprípade max. 2 x 100 µm. Je veľmi dôležité si **dávať pozor, aby** pri striekaní **nevznikali prestrieky** (hrubý nános náteriva na jednom mieste) **v rohoch rámu (styku jednotlivých vlysov)!!** Vtedy vznikajú tmavšie miesta (väčší zhuk pigmentu) a vznikne riziko odlupovania sa náterového filmu od materiálu. Ďalším rizikom je: Pri každej aplikácii striekaním sa dostávajú na povrch materiálu kvapôčky náteriva zmiešané so vzduchom, vtedy sú v náterovom filme (vo vrstve) na povrchu materiálu bublinky. Aby sme im umožnili sa dostať z náterového filmu, musíme dodržať R.V. 50-60% a odporúčanú hrúbku nánosu. Ak nie sú tieto podmienky zabezpečené, bublinky sa neuvoľnia von, vznikne „pomarančová kôra“ náterového filmu – film sa následne odlúpi alebo neskôr pôsobením UV žiarenia bublinky popraskajú a tým oslabia náterový film. Vtedy je veľmi dôležité dodržať podmienky pri striekaní a tesne po ňom, vlhkosť okolo 60% R.V. a teplota nad 10⁰ C – ideálne 23⁰ C. Z klesajúcou teplotou sa čas schnutia predlžuje. Odporúčame **veľmi jemné** prebrúsenie medzi dvoma nástrekmí vrstiev.

Pri aplikácii treba presne dodržiavať technologický postup aplikácie a podmienky v technických listoch. Najmä – vlhkosť materiálu 12% + - 2%, R.V. 50 – 59%, teplota pri aplikácii min. 10%, čas schnutia jednotlivých vrstiev, atď.

Pre bližšie informácie nás kontaktujte.

www.drevoexpress.sk

info@drevoexpress.sk

gsm: +421 903 483 555

fax: +421 43 558 11 15

Pigmentové (krycie) náterivá Sikkens Rubbol a ich aplikácia

1. Okná – smrek, borovica a iné ihličnany

Použijeme trojnáterový systém tzn., **základná vrstva** - Rubbol WP 176, **medzivrstva** - Rubbol WM 260, **vrchná vrstva** - Rubbol WF 370/375/380 alebo štvornáterový systém tzn., **impregnácia** - Cetol WV 881, **základná vrstva** - Rubbol WP 176, **medzivrstva** - Rubbol WM 260, **vrchná vrstva** - Rubbol WF 370/375/380.

1.1 Základná vrstva Rubbol WP 176 sa doporučuje aplikovať máčaním, polievaním a natieraním. Pred aplikáciou dôkladne premiešať. Rubbol WP 176 má aktívne ochranné látky proti modrej pliesni, hnilobe a iným škodcom. Pokiaľ chcete zosilniť tento ochranný účinok, vtedy je potrebné pred zákl. vrstvou aplikovať impregnačný prostriedok Cetol WV 881 (máčaním, polievaním, alebo natieraním), ktorý je obzvlášť určený pre maximálnu ochranu materiálu pred modrou hnilobou, hubám a pliesniam. Ak použijeme tento impregnačný prostriedok, upravíme tým savosť materiálu. Povrch materiálu po aplikácii Cetol WV 881 necháme preschnúť približne 4 – 6 hod. pri 23⁰ C a 50% relatívnej vlhkosti vzduchu (ďalej R.V) a prebrúsime ho jemne brúsnym prostriedkom č.280 a aplikujeme základnú vrstvu Rubbol WV 176, ktorá sa tónuje podľa požiadavky drevospracovateľa alebo zákazníka. Pri aplikácii zákl. vrstvy máčaním je potrebný čas ponoru výrobku v prostriedku 13 sekúnd. Táto vrstva je pretierateľná po približne 4 hod. pri 23⁰ C a 50% R.V a pri odporúčanej hrúbke nánosu – mokrá 40 µm a suchá 10 – 15 µm.

1.2 Medzivrstva Rubbol WM 260 sa odporúča aplikovať striekaním. Pred aplikáciou dôkladne premiešajte. Dodáva sa tónovaná v požadovanom odtieni. Pri použití medzivrstvy je dosiahnutá maximálna súdržnosť (priľnavosť) zákl. vrstvy s vrchnou vrstvou a je tým aj zabezpečená maximálna ochrana výrobku pred poveternostnými vplyvmi, škodcami a vlhkosťou. Jej aplikácia nie je podmienkou, ale výrobca ju doporučuje kvôli výbornej súdržnosti vrstiev. Doba schnutia náterového filmu pred nánosom vrchnej vrstvy je min. 2 - 4 hod. pri 23⁰ C a 50% R.V.

- po dôkladnom presušení povrchu (Rubbol WM 260) sa aplikuje **Kodrin WV 457** určený na V – spoje a **Kodrin WV 456** určený na priečne rezy (čelá vlysov). Tieto prostriedky výrazne eliminujú riziko naberania vlhkosti do materiálu z prostredia. Sú pružné, výborne priľnavé k materiálu a ľahko aplikovateľné. Po aplikácii stačí Kodrin WV 457 pretrieť po V – spoji prstom (je zdravotne nezávadný) alebo špachtľou, aby sa dostatočne zatlačil do V - spoja. Kodrin WV 456 sa aplikuje štetcom alebo špachtľou. Je riediteľný 5% vody. Obidva prostriedky sú po vytvrdnutí bezfarebné, vrchnou náterovou vrstvou sú pretierateľné až po 90 minútach, aby dostatočne priľnuli k povrchu materiálu. Táto doba sa musí dodržať!! Pokiaľ sa táto doba schnutia nedodrží, Kodrin nepriľne k povrchu materiálu, ale k povrchu vrchného náterového filmu (vrstvy) a tým sa odlúpi od povrchu materiálu.

1.3 Finálna vrstva (vrchná) Rubbol WF 370, 375 alebo 380. Tento produkt je tónovaný podľa požiadavky výrobcu alebo zákazníka a zvlášť určený pre aplikáciu striekaním. Pred aplikáciou ho treba dôkladne premiešať. Čas schnutia je pri 23⁰ C a 50% R.V. 4 hod. 300 µm hrubá mokrá vrstva je stabilná a preschne až za asi 16 hod. Odporúčaná hrúbka vrstvy je mokrá – 150 - 300 µm a suchá – 50 - 100 µm. Je potrebné meranie vrstiev pomocou mikrometra. Ak sa nepoužije medzivrstva, odporúčame nástrek 2 x po 150 µm mokrej vrstvy. Pri hrubšom nánose, ako je max. 350 µm, je riziko odlupovania sa náterového filmu od materiálu. Ďalším rizikom je: Pri každej aplikácii striekaním sa dostávajú na povrch materiálu kvapôčky náteriva zmiešané so vzduchom, vtedy sú v náterovom filme (vo vrstve) na povrchu materiálu bublinky. Aby sme im umožnili sa dostať z náterového filmu, musíme dodržať R.V. 50-60% a odporúčanú hrúbku nánosu. Ak nie sú tieto podmienky zabezpečené, bublinky sa neuvolnia von, vznikne „pomarančová kôra“ náterového filmu – film sa následne odlúpi alebo neskôr pôsobením UV žiarenia bublinky popraskajú a tým oslabia náterový film. Vtedy je veľmi dôležité dodržať podmienky pri striekaní a tesne po ňom, vlhkosť okolo 60% R.V. a teplota nad 10⁰ C – ideálne 23⁰ C. Z klesajúcou teplotou sa čas schnutia predlžuje. Odporúčame **veľmi jemné** prebrúsenie medzi dvoma nástrekmi vrstiev.

Pri aplikácii treba presne dodržiavať technologický postup aplikácie a podmienky v technických listoch. Najmä – vlhkosť materiálu 12% + - 2%, R.V. 50 – 59%, teplota pri aplikácii min. 10%, čas schnutia jednotlivých vrstiev, atď.

Pre bližšie informácie nás kontaktujte.

www.drevoexpress.sk

info@drevoexpress.sk

gsm: +421 903 483 555

fax: +421 43 558 11 15

2. Exteriérové dvere – smrek, borovica a iné ihličnany

Použijeme trojnáterový systém tzn., **základná vrstva** - Rubbol WP 176, **medzivrstva** - Rubbol WM 260, **vrchná vrstva** - Rubbol WF 370/375/380 alebo štvornáterový systém tzn., **impregnácia** - Cetol WV 881, **základná vrstva** - Rubbol WP 176, **medzivrstva** - Rubbol WM 260, **vrchná vrstva** - Rubbol WF 370/375/380.

2.1 Základná vrstva Rubbol WP 176 sa doporučuje aplikovať máčaním, v tomto prípade polievaním a dôkladným natieraním. Pred aplikáciou dôkladne premiešať. Rubbol WP 176 má aktívne ochranné látky proti modrej plesni, hnilobe a iným škodcom. Pokiaľ chcete zosilniť tento ochranný účinok, vtedy je potrebné pred zákl. vrstvou aplikovať impregnačný prostriedok Cetol WV 881 (máčaním, polievaním, alebo natieraním), ktorý je obzvlášť určený pre maximálnu ochranu materiálu pred modrou hnilobou, hubám a plesniam. Ak použijeme tento impregnačný prostriedok, upravíme tým savosť materiálu. Povrch materiálu po aplikácii Cetol WV 881 necháme preschnúť približne 4 – 6 hod. pri 23⁰ C a 50% relatívnej vlhkosti vzduchu (ďalej R.V) a prebrúsime ho jemne brúsnym prostriedkom č.280 a aplikujeme základnú vrstvu Rubbol WV 176, ktorá sa tónuje podľa požiadavky drevospracovateľa alebo zákazníka. Pri aplikácii zákl. vrstvy máčaním je potrebný čas ponoru výrobku v prostriedku 13 sekúnd. Táto vrstva je pretierateľná po približne 4 hod. pri 23⁰ C a 50% R.V a pri odporúčanej hrúbke nánosu – mokrá 40 µm a suchá 10 – 15 µm.

2.2 Medzivrstva Rubbol WM 260 sa odporúča aplikovať striekaním. Pred aplikáciou dôkladne premiešajte. Dodáva sa tónovaná v požadovanom odtieni. Pri použití medzivrstvy je dosiahnutá maximálna súdržnosť (príľnavosť) zákl. vrstvy s vrchnou vrstvou a je tým aj zabezpečená maximálna ochrana výrobku pred poveternostnými vplyvmi, škodcami a vlhkosťou. Jej aplikácia nie je podmienkou, ale výrobca ju doporučuje kvôli výbornej súdržnosti vrstiev. Doba schnutia náterového filmu pred nánosom vrchnej vrstvy je min. 2 - 4 hod. pri 23⁰ C a 50% R.V.

- po dôkladnom presušení povrchu (Rubbol WM 260) sa aplikuje **Kodrin WV 457** určený na V – spoje a **Kodrin WV 456** určený na priečne rezy (čelá vlysov). Tieto prostriedky výrazne eliminujú riziko naberania vlhkosti do materiálu z prostredia. Sú pružné, výborne príľnavé k materiálu a ľahko aplikovateľné. Po aplikácii stačí Kodrin WV 457 pretrieť po V – spoji prstom (je zdravotne nezávadný) alebo špachtľou, aby sa dostatočne zatlačil do V - spoja. Kodrin WV 456 sa aplikuje štetcom alebo špachtľou. Je riediteľný 5% vody. Obidva prostriedky sú po vytvrdnutí bezfarebné, vrchnou náterovou vrstvou sú pretierateľné až po 90 minútach, aby dostatočne príľnuli k povrchu materiálu. Táto doba sa musí dodržať!! Pokiaľ sa táto doba schnutia nedodrží, Kodrin nepríľne k povrchu materiálu, ale k povrchu vrchného náterového filmu (vrstvy) a tým sa odlúpi od povrchu materiálu.

2.3 Finálna vrstva (vrchná) Rubbol WF 370, 375 alebo 380. Tento produkt je tónovaný podľa požiadavky výrobcu alebo zákazníka a zvlášť určený pre aplikáciu striekaním. Pred aplikáciou ho treba dôkladne premiešať. Čas schnutia je pri 23⁰ C a 50% R.V. 4 hod. 300 µm hrubá mokrá vrstva je stabilná a preschne až za asi 16 hod. Odporúčaná hrúbka vrstvy je mokrá – 150 - 300 µm a suchá – 50 - 100 µm. Je potrebné meranie vrstiev pomocou mikrometra. Ak sa nepoužije medzivrstva, odporúčame nástrek 2 x po 150 µm mokrej vrstvy. Pri hrubšom nánose, ako je max. 350 µm, je riziko odlupovania sa náterového filmu od materiálu. Dalším rizikom je: Pri každej aplikácii striekaním sa dostávajú na povrch materiálu kvapôčky náteriva zmiešané so vzduchom, vtedy sú v náterovom filme (vo vrstve) na povrchu materiálu bublinky. Aby sme im umožnili sa dostať z náterového filmu, musíme dodržať R.V. 50-60% a odporúčanú hrúbku nánosu. Ak nie sú tieto podmienky zabezpečené, bublinky sa neuvoľnia von, vznikne „pomarančová kôra“ náterového filmu – film sa následne odlúpi alebo neskôr pôsobením UV žiarenia bublinky popraskajú a tým oslabia náterový film. Vtedy je veľmi dôležité dodržať podmienky pri striekaní a tesne po ňom, vlhkosť okolo 60% R.V. a teplota nad 10⁰ C – ideálne 23⁰ C. Z klesajúcou teplotou sa čas schnutia predlžuje. Odporúčame **veľmi jemné** prebrúsenie medzi dvoma nástrekmi vrstiev.

Tento systém je použiteľný aj pri aplikácii na interiérové dvere, nie je však potrebná impregnácia Cetol WV 881.

Pri aplikácii treba presne dodržiavať technologický postup aplikácie a podmienky v technických listoch. Najmä – vlhkosť materiálu 12% ± 2%, R.V. 50 – 59%, teplota pri aplikácii min. 10%, čas schnutia jednotlivých vrstiev, atď.

Pre bližšie informácie nás kontaktujte.

www.drevoexpress.sk

info@drevoexpress.sk

gsm: +421 903 483 555

fax: +421 43 558 11 15